

Tabulka požadavků na personální a technické vybavení certifikovaných organizací pro rozsah certifikace O1 a O2		
	O1	O2
O1 - Speciální technologie navrtávání ocelového potrubí a uzavírání průtoky plynu prováděné technologií hrdla na plynovodech pod přetlakem bez omezení světlosti		
O2 - Speciální technologie navrtávání ocelového potrubí a uzavírání průtoky plynu prováděné technologií hrdla a celookružující tvarovky na plynovodech pod přetlakem bez omezení světlosti		
Personální zajištění		
Odpovědná osoba		
Vzdělání	VŠ nebo SŠ	VŠ nebo SŠ
Praxe ¹⁾	1 nebo 3 roky	3 nebo 5 let
Vztah k organizaci	PP ³⁾ nebo ŽL	
Odborný pohovor	ano	
Odborná školení ^{4) 5)}	6 bodů	
Odborný dohled		
Kvalifikace ³⁾	RT PZ	
Praxe	3 roky	
Vztah k organizaci ³⁾	PP	
Odborný pohovor	ano	
Odborná školení ^{4) 5)}	6 bodů	
Odborné osoby		
Vedoucí montážní pracovník		
Vzdělání	UO nebo SŠ	
Praxe ¹⁾	3 nebo 2 roky	
Kvalifikace ²⁾	MO PZ	
Vztah k organizaci ³⁾	PP min. 1x	
Odborná školení ^{4) 5)}	2 body	
Kvalifikace pro speciální technologii ⁶⁾	ano	
Montážní pracovník		
Vzdělání	ZV	
Praxe	2 roky	
Kvalifikace ²⁾	MO PZ	
Vztah k organizaci ³⁾	PP min. 1x	
Odborná školení ⁴⁾	ano	
Kvalifikace pro speciální technologii ⁶⁾	ano	
Technolog montážních prací ⁷⁾		
Vzdělání	SŠ nebo VŠ TS	
Praxe ¹⁾	3 nebo 2 roky	
Vztah k organizaci ³⁾	PP	
Odborná školení ^{4) 5)}	4 body	
Kvalifikace pro speciální technologii ⁶⁾	ano	
Dozor nad svařováním		
Pracovník pro vizuální kontrolu svarů		
Kvalifikace	ČSN EN ISO 9712	
Vztah k organizaci ³⁾	PP min. 1x	
Vyšší svářečský personál		
Kvalifikace	min. technolog svařování podle ČSN EN ISO 14731	
Vztah k organizaci ³⁾	PP	

Tabulka požadavků na personální a technické vybavení certifikovaných organizací pro rozsah certifikace O1 a O2		
	O1	O2
Svářeči		
Svářeči el. obloukem (metoda 111)		
Kvalifikace	tl. stěny 3–12 mm, Ø > 30, FM, ČSN EN ISO 9606-1	tl. stěny 12–16 mm, Ø > 30, FM1, ČSN EN ISO 9606-1 ¹⁶⁾
Vztah k organizaci ³⁾	PP min. 1x	PP min.1x, vč. zkoušky ¹⁶⁾
Odborná školení ⁴⁾	ano	
Odborný personál		
Izolátér		
Kvalifikace	TPG 927 02	
Vztah k organizaci ³⁾	PP min. 1x	
Odborná školení ⁴⁾	ano	
Kontrola izolací		
Kvalifikace	TPG 927 03	
Vztah k organizaci ³⁾	PP min. 1x	
Odborná školení ⁴⁾	ano	
Osoba v PP ³⁾ odpovědná za:		
Dodržování metrologických pravidel	ano	
Kontrolu dodržování systému kvality	ano	
Kontrolu dodržování BOZP a PO	ano	
Systém pravidelného vzdělávání	ano	
Technické vybavení ¹²⁾		
Zařízení pro tavné svařování	ano	
Zařízení pro vysoušení přídavného svař. materiálu	ano ¹³⁾ min. 1x	
Zařízení pro předešhřívání trubek	ne	ano
Roušky k ochraně svarů před rychlým chladnutím	ne	
Zařízení pro broušení trubek (konce, svary atd.)	ano	
Montážní stan s bočnicemi	ano	
Zdroj dusíku (lahvový regulátor + hadice)	ano	
Zařízení pro uzavření průtoku plynu potrubím	ano	
Navrtávací soupravy s příslušenstvím	ano	
Speciální přípravky pro rozměřování a osazování tvarovek	ano	
Zařízení pro úkosování svarových ploch	ne	ano
Elektrocentrála	ano	
Montážní vozidlo	ano min. 1x	
Kontaktní a prostorové teploměry pro měření teploty při montážních činnostech a tlakových zkouškách	ano	
Kontrolní tlakoměry s platnou kalibrací	ano ¹⁴⁾	ano ¹⁵⁾
Zařízení pro otryskávání svarů před doizolováním svarů	ano	
Zařízení pro provádění elektrojiskrových zkoušek izolace potrubí	ano	
Přístroj pro měření tloušťky materiálu (ultrazvukový tloušťkoměr) s platnou kalibrací	ano	
Délková měřidla – min. 1x metr + 1x pásmo, obě s dokladem o prvotní kalibraci	ano	
Měrky pro zajištění vizuální kontroly svarů k vyhodnocení vad s dokladem o prvotní kalibraci	ano	

Tabulka požadavků na personální a technické vybavení certifikovaných organizací pro rozsah certifikace O1 a O2		
	O1	O2
Osobní ochranné pracovní prostředky pro pracovníky – antistatické se sníženou hořlavostí (oděv + obuv)	ano	
Přístroj pro indikaci úniku plynu v provedení do zóny 2	ano	
Přístroj pro kontinuální měření koncentrace metanu v provedení do zóny 2	ano	
Hasicí přístroje dle TPG 905 01	ano	
Výrobní, montážní a skladovací prostory		
Organizace má k dispozici vhodné výrobní, montážní a skladovací prostory	ano	
Vybavení předpisy		
Organizace má k dispozici právní, technické a normativní předpisy v platném znění	ano	
Typové pracovní (technologické) postupy montážních prací ^{7) 8)}		
Organizace má zpracované typové pracovní (technologické) postupy	ano	
Systém kvality ⁹⁾		
Organizace má zaveden systém řízení kvality ¹⁰⁾	ano	
Organizace má certifikovaný systém jakosti pro svařování ¹¹⁾	ano	
Organizace má zaveden systém školení podle NV č. 194/2022 Sb. §4	ano	
Reference		
Období	1 rok	