

Tabulka požadavků na personální a technické vybavení certifikovaných organizací pro rozsah certifikace P1, P2 a P3

Rozsah certifikace	P1	P2	P3
P1 – PE přípojky, d _n ≤ 63 mm, přetlak bez omezení			
P2 – plynovody a přípojky, d _n ≤ 63 mm, přetlak bez omezení			
P3 – plynovody a přípojky, d _n bez omezení, přetlak bez omezení			
Personální zajištění			
Odpovědná osoba			
Vzdělání	UO, SŠ nebo VŠ		SŠ nebo VŠ
Praxe ¹⁾	3, 2 nebo 2 roky		3 nebo 2 roky
Autorizace TZS ²⁾	ne		AT TZS
Vztah k organizaci ⁴⁾	PP nebo ŽL		
Odborný pohovor	ano		
Odborná školení ⁸⁾	2 body	4 body	6 body
Odborný dohled			
Kvalifikace ³⁾	RT PZ		
Praxe ¹⁾	3 roky		
Vztah k organizaci	PPV ¹⁵⁾		PP ⁴⁾
Odborný pohovor	ano		
Odborná školení ⁸⁾	2 body	4 body	6 body
Stavbyvedoucí			
Kvalifikace	AT TZS		
Vztah k organizaci	SV	SV	PP ⁴⁾ min. 1x
Odborné osoby			
Vedoucí montážní pracovník			
Vzdělání	UO nebo SŠ		
Praxe ¹⁾	3 nebo 2 roky		
Kvalifikace ³⁾	MO PZ		
Vztah k organizaci	PP ⁴⁾ min. 1x		PP ⁴⁾ min. 1x
Odborná školení	ano ⁷⁾		2 body ⁸⁾
Montážní pracovník			
Vzdělání	ZV		
Praxe ¹⁾	ne		1 rok
Kvalifikace ³⁾	MO PZ		
Vztah k organizaci	PP ⁴⁾ min. 1x		PP ⁴⁾ min. 1x
Odborná školení ⁷⁾	ano		
Technolog montážních prací			
Způsob zajištění	vlastní		
Vzdělání	UO nebo SŠ		UO, SŠ nebo VŠ
Praxe ¹⁾	3 nebo 2 roky		3, 2 nebo 2 roky
Vztah k organizaci ⁴⁾	PP		
Odborná školení	ano ⁷⁾		2 body ⁸⁾
Dozor nad svařováním			
Pracovník pro vizuální kontrolu svarů			
Kvalifikace	TPG 921 02 nebo ČSN EN ISO 9712		
Vztah k organizaci ⁴⁾	PP min. 1x		
Vyšší svářečský personál ⁵⁾			
Kvalifikace	TPG 702 01		
Vztah k organizaci	SV	PPV ¹⁵⁾	PP ⁴⁾
Odborná školení (např. k prodloužení platnosti kvalifikace)	ano		
Svářeči			
Kvalifikace	TPG 927 04/ČSN EN 13067		TPG 927 04 ⁶⁾ / ČSN EN 13067
Vztah k organizaci ⁴⁾	PP min. 1x		
Odborná školení ⁷⁾	ano		
Odborný personál			
Osoba v PP ⁴⁾ odpovědná za:			
Dodržování metrologických pravidel	ano		
Kontrolu dodržování systému kvality	ano		
Kontrolu dodržování BOZP a PO	ano		
Systém pravidelného vzdělávání pracovníků	ano		
Technické vybavení ¹³⁾			
Svařovací zařízení pro svařování elektrotvarovkami se záznam. zař., zdrojem el. proudu a příslušenstvím	ano ¹⁴⁾		ano ¹⁴⁾ min. 1x
Svař. zařízení pro svařování na tupo, zdrojem el. proudu a příslušenstvím	ne		ano ¹⁴⁾ alespoň do d _n 225 mm
Rozvinovací zařízení	ne	ano	

Tabulka požadavků na personální a technické vybavení certifikovaných organizací pro rozsah certifikace P1, P2 a P3			
Rozsah certifikace	P1	P2	P3
Příslušenství pro práci s PE trubkami (škrabky, aretační přípravky, čisticí prostředky)	ano		
Příslušenství pro práci s PE trubkami (strojek na odstraňování zoxidované vrstvy, zakružovací spony, válečky, spároměrky s dokladem o prvotní kalibraci)	ne	ano	
Přístroj pro měření signalizačního vodiče (zařízení pro měření el. veličin)	ano		
Pájecí nebo mechanické zařízení na spojování signalizačního vodiče	ano		
Zařízení pro řezání trubek (strojní nebo ruční)	ano		
Elektrocentrála	ano		
Kompresor s odlučovačem vody pro provádění tlakových zkoušek	ano		
Stlačovadla (mechanická + hydraulická)	ano		ano, min. 2x do d _n 160 mm
Kontaktní a prostorové teploměry pro měření teploty při montážních činnostech a tlakových zkouškách	ano		
Kontrolní tlakoměry s platnou kalibrací – rozsah 0–10 bar (0,6 %) min. 1x	ano		
Délková měřidla – min. 1x metr + 1x pásmo, obě s dokladem o prvotní kalibraci	ano		
Měrky pro zajištění vizuální kontroly svarů k vyhodnocení vad podle TPG 921 02 (včetně měření souososti a přesazení trub) s dokladem o prvotní kalibraci	ano		
Montážní stan s bočnicemi	ano		
Zdroj dusíku (lahvový regulátor + hadice)	ano		
Přístroj pro indikaci úniku plynu v provedení do zóny 2	ano		
Přístroj pro kontinuální měření koncentrace metanu v provedení do zóny 2	ano		
Osobní ochranné pracovní prostředky pro pracovníky – antistatické se sníženou hořlavostí (oděv + obuv)	ano		
Hasicí přístroje podle TPG 905 01	ano		
Výrobní, montážní a skladovací prostory			
Organizace má k dispozici vhodné výrobní, montážní a skladovací prostory	ano		
Vybavení předpisy			
Organizace má k dispozici právní, technické a normativní předpisy v platném znění	ano		
Typové pracovní (technologické) postupy montážních prací ^{9),10),11)}			
Organizace má zpracované typové pracovní (technologické) postupy	ano		
Systém kvality ¹²⁾			
Organizace má zaveden systém řízení kvality	ano		
Organizace má zaveden systém školení podle NV č.194/2022 Sb. §4	ano		
Reference			
Období	1 rok		