

Tabulka požadavků na personální a technické vybavení certifikovaných organizací pro rozsah certifikace R1 a R2

Rozsah certifikace	R1	R2
R1 – Opravy a údržba regulačních stanic plynu (bez svářečských prací)		
R2 – Výroba, montáž, rekonstrukce, opravy, údržba a uvádění nových regulačních stanic plynu do provozu		
Personální zajištění		
Odpovědná osoba		
Vzdělání	SŠ nebo VŠ	VŠ
Praxe ¹⁾	U SŠ 2 roky, u VŠ 3 roky	5 let
Autorizace TZS ²⁾	ne	AI TZS
Odborný pohovor	ano	
Vztah k organizaci ³⁾	PP	
Odborná školení ⁷⁾	6 bodů	
Odborný dohled		
Kvalifikace ⁵⁾	RT PZ	
Praxe (při výkonu činnosti revizního technika PZ)	1 rok	
Vztah k organizaci ³⁾	PP	
Odborný pohovor	ano	
Odborná školení ⁷⁾	6 bodů	
Projektanti ⁴⁾		
Způsob zajištění	dodavatelsky	dodavatelsky
Odborné osoby		
Stavbyvedoucí		
Vzdělání	ne	SŠ
Praxe	ne	5 let
Kvalifikace	ne	AT TZS
Vztah k organizaci ³⁾	ne	PP min. 1x
Odborná školení	ne	
Revizní technik – elektro		
Kvalifikace ⁵⁾	RT EZ	
Rozsah osvědčení	E2/B	
Vztah k organizaci	SV	PPV ¹⁹⁾
Vedoucí montážní pracovník PZ		
Vzdělání	UO nebo SŠ	
Praxe ¹⁾	3 nebo 2 roky	
Kvalifikace ⁵⁾	MO PZ	
Vztah k organizaci ³⁾	PP min. 1x	
Odborná školení ^{6),8)}	ano	ano + 2 body ⁷⁾
Montážní pracovník PZ		
Vzdělání	ZV	UO
Praxe	2 roky	
Kvalifikace ⁵⁾	MO PZ	
Vztah k organizaci	PP ³⁾ min. 1x + PPV ¹⁹⁾ min. 1x	
Odborná školení ⁸⁾	ano	
Vedoucí montážní pracovník EZ		
Vzdělání	ne	UO nebo SŠ
Praxe ¹⁾	ne	3 nebo 2 roky
Kvalifikace ⁵⁾	ne	MO EZ
Rozsah osvědčení	ne	NV č.194/2022 Sb. §7
Vztah k organizaci ³⁾	ne	PP min. 1x
Montážní pracovník EZ		
Vzdělání	UO	
Praxe	2 roky	
Kvalifikace ⁵⁾	MO EZ	
Rozsah osvědčení	NV č.194/2022 Sb. §6	
Vztah k organizaci ³⁾	PP min. 1x	
Servisní technik plynových spotřebičů		
Vztah k organizaci	SV	
Revizní technik TNS		
Vztah k organizaci	SV	
Technolog montážních prací		
Způsob zajištění	dodavatelsky	vlastní
Vzdělání	ne	SŠ nebo VŠ
Praxe ¹⁾	ne	3 nebo 2 roky
Vztah k organizaci	SV	PP ³⁾
Odborná školení ^{6),8)}	ne	ano
Dozor nad svařováním		
Pracovník pro vizuální kontrolu svarů		
Kvalifikace	ne	ČSN EN ISO 9712
Vztah k organizaci ³⁾	ne	PP

Tabulka požadavků na personální a technické vybavení certifikovaných organizací pro rozsah certifikace R1 a R2		
Rozsah certifikace	R1	R2
Vyšší svářečský personál		
Kvalifikace	ne	min. svářečský technolog podle ČSN EN ISO 14731
Vztah k organizaci ³⁾	ne	PP
Pracoviště pro nedestruktivní kontrolu svarů		
Způsob zajištění	ne	SV
Svářeči		
Svářeči el. obloukem		
Kvalifikace	ne	tl. st. 3–12 mm, FM1, Ø > 30, ČSN EN ISO 9606-1
Vztah k organizaci ³⁾	ne	PP min. 1x
Odborná školení ⁶⁾	ne	ano
Svářeči el. obloukem (metoda 135,136,141)		
Kvalifikace	ne	tl. st. 2,3–3 mm, FM1, Ø 10–50, ČSN EN ISO 9606-1
Vztah k organizaci ³⁾	ne	PP min. 1x
Odborná školení ⁶⁾	ne	ano
Odborný personál		
Osoba v PP³⁾ odpovědná za:		
Dodržování metrologických pravidel		ano
Kontrolu dodržování systému kvality		ano
Kontrolu dodržování BOZP a PO		ano
Systém pravidelného vzdělávání pracovníků		ano
Technické vybavení¹⁶⁾		
Zařízení pro tavné svařování	ne	ano
Zařízení pro vysoušení přídavného svař. materiálu ¹⁷⁾	ne	ano
Zařízení pro předehřívání trubek	ne	ano
Roušky k ochraně svarů před rychlým chladnutím	ne	ano
Zařízení pro řezání trubek (strojně nebo ručně)	ne	ano
Zařízení pro broušení trubek (konce, svary atd.)	ne	ano
Zdroj dusíku (lahvový regulátor + hadice)		ano
Zařízení pro úkosování svarových ploch	ne	ano
Pomůcky pro středění trub (centrátoři vnější max. DN 300)	ne	ano
Elektrocentrála		ano
Kompresor s odlučovačem vody pro provádění tlakových zkoušek	ne	ano
Kontaktní a prostorové teploměry pro měření teploty při montážních činnostech a tlakových zkouškách	ne	ano
Kontrolní tlakoměry s platnou kalibrací ¹⁸⁾		ano
Zařízení pro otryskávání svarů před doizolováním svarů	ne	ano
Přístroj pro měření tloušťky materiálu (ultrazvukový tloušťkoměr) s platnou kalibrací	ne	ano
Délková měřidla – min. 1x metr + 1x pásma, obě s dokladem o prvotní kalibraci		ano
Měrky pro zajištění vizuální kontroly svarů k vyhodnocení vad s dokladem o prvotní kalibraci	ne	ano
Osobní ochranné pracovní prostředky pro pracovníky – antistatické se sníženou hořlavostí (oděv + obuv)		ano
Přístroj pro kontinuální měření koncentrace metanu v provedení do zóny 2		ano
Hasicí přístroje podle TPG 905 01		ano
Výrobní, montážní a skladovací prostory		
Organizace má k dispozici vhodné výrobní, montážní a skladovací prostory		ano
Vybavení předpisy		
Organizace má k dispozici právní, technické a normativní předpisy v platném znění		ano
Typové pracovní (technologické) postupy montážních prací^{9),10),11)}		
Organizace má zpracované typové pracovní (technologické) postupy		ano
Systém kvality¹²⁾		
Organizace má zaveden systém řízení kvality	ano	ano ¹⁴⁾
Organizace má zaveden systém environmentálního managementu	ano	ano ¹⁵⁾
Organizace má certifikovaný systém jakosti pro svařování ¹³⁾	ne	ano

Tabulka požadavků na personální a technické vybavení certifikovaných organizací pro rozsah certifikace R1 a R2		
Rozsah certifikace	R1	R2
Organizace má zaveden systém školení podle NV č.194/2022 Sb. §4	ano	
Reference		
Období	1 rok	