

Tabulka požadavků na personální a technické vybavení certifikovaných organizací pro rozsah certifikace S1, S2, S3, S4 a S5					
Rozsah certifikace	S1	S2	S3	S4	S5
S1 – Ocelové plynovody a přípojky, DN ≤ 80, přetlak ≤ 5 bar S2 – Ocelové plynovody a přípojky, DN bez omezení, přetlak ≤ 5 bar S3 – Ocelové plynovody a přípojky, DN ≤ 200, přetlak ≤ 40 bar S4 – Ocelové plynovody, DN bez omezení, přetlak ≤ 40 bar S5 – Ocelové plynovody, DN bez omezení, přetlak bez omezení					
Personální zajištění					
Odpovědná osoba					
Vzdělání	UO, SŠ nebo VŠ	SŠ nebo VŠ			VŠ
Praxe ¹⁾	3, 2 nebo 2 roky	3 nebo 2 roky		5 nebo 2 roky	5 let
Autorizace TZS ²⁾	ne		AT TZS		AI TZS
Vztah k organizaci ⁴⁾	PP				
Odborný pohovor	ano				
Odborná školení ⁷⁾	2 body	4 body	6 bodů		
Odborný dohled					
Kvalifikace ³⁾	RT PZ				
Praxe	3 roky				3 roky, min. 1 rok na PZ s tlakem nad 40 bar
Vztah k organizaci ⁴⁾	PP				
Odborný pohovor	ano				
Odborná školení ⁷⁾	2 body	4 body	6 bodů		
Stavbyvedoucí					
Kvalifikace	AT TZS				
Vztah k organizaci	SV	PPV ²¹⁾ min. 1x	PP ⁴⁾ min. 1x		
Odborné osoby					
Vedoucí montážní pracovník					
Vzdělání	UO nebo SŠ				
Praxe ¹⁾	3 nebo 2 roky				3 nebo 2 roky, min. 1 rok na PZ s tlakem nad 40 bar
Kvalifikace ³⁾	MO PZ				
Vztah k organizaci	PP ⁴⁾ min. 1x		PP ⁴⁾ min. 1x + PPV ²¹⁾ min. 1x		PP ⁴⁾ min. 3x
Odborná školení	ano ⁶⁾		2 body ⁷⁾		
Montážní pracovník					
Vzdělání	ZV				
Praxe	ne	1 rok	2 roky		
Kvalifikace ³⁾	MO PZ				
Vztah k organizaci	PP ⁴⁾ min. 1x		PP ⁴⁾ min. 1x + PPV ²¹⁾ min. 1x		PP ⁴⁾ min. 3x
Odborná školení ⁶⁾	ano				
Kvalifikace pro jiné technologie spojování potrubí ⁵⁾	ano				
Technolog montážních prací					
Způsob zajištění	vlastní				
Vzdělání	UO nebo SŠ		SŠ nebo VŠ		
Praxe ¹⁾	3 nebo 2 roky				
Vztah k organizaci ⁴⁾	PP				
Odborná školení	ano ⁶⁾		2 body ⁷⁾	4 body ⁷⁾	
Dozor nad svařováním					
Pracovník pro vizuální kontrolu svarů					
Kvalifikace	ČSN EN ISO 9712				
Vztah k organizaci	PPV ²¹⁾ min. 1x			PP ⁴⁾ min. 1x	PP ⁴⁾ min. 2x
Vyšší svařečský personál					

Tabulka požadavků na personální a technické vybavení certifikovaných organizací pro rozsah certifikace S1, S2, S3, S4 a S5					
Rozsah certifikace	S1	S2	S3	S4	S5
Kvalifikace	min. svářečský technolog podle ČSN EN ISO 14731				svářečský inženýr podle ČSN EN ISO 14731
Vztah k organizaci	SV	PPV ²¹⁾	PP ⁴⁾		
Svářeči					
Svářeči el. obloukem					
Kvalifikace ²⁰⁾	tl. st. 3–6 mm, Ø > 30, FM1, ČSN EN ISO 9606-1	tl. st. 3–12 mm, Ø > 30, FM1, ČSN EN ISO 9606-1		tl. st. 3–12 mm, Ø > 30, FM1, ČSN EN ISO 9606-1	tl. st. 3-24 mm, Ø > 30, 1.1, od Ø 300 alespoň 1.3, ČSN EN ISO 9606-1, ČSN EN 12 732
Vztah k organizaci ^{4),20)}	PP min. 1x vč. zkoušky		PP min. 2x, z toho min. 1x vč. zkoušky		PP min. 6x, z toho min. 3x vč. zkoušky
Odborná školení ⁶⁾	ano				
Svářeči plamenem					
Kvalifikace	ČSN EN ISO 9606-1, D ≤ 60,3 mm, svar BW	svářeč se základním kurzem ZK podle ČSN 05 0705 nebo zaškolený svářečský pracovník ZP pro řezání a drážkování plamenem podle ČSN 05 0705 nebo svářeč se zkouškou ČSN EN ISO 9606-1, D ≤ 60,3 mm, svar BW			1.1, ČSN EN ISO 9606-1, ČSN EN 12 732 (min Ø 10)
Vztah k organizaci ⁴⁾	PP min. 1x				
Odborná školení ⁶⁾	ano				
Navařování kabelových přípojek					
Svářeči					
Kvalifikace	ČSN 05 0705 (ZP-71-9 1.1 nebo ZP-918-9 1.1)				
Vztah k organizaci ⁴⁾	PP min.1x				
Odborná školení ⁶⁾	ano				
Odborný personál					
Izolatér					
Kvalifikace	TPG 927 02				
Vztah k organizaci ⁴⁾	PP min. 1x		PP min. 1x		PP min. 3x
Odborná školení ⁶⁾	ano				
Kontrola izolací					
Kvalifikace	TPG 927 03				
Vztah k organizaci ⁴⁾	PP min. 1x		PP min. 1x		
Odborná školení ⁶⁾	ano				
Manipulace s břemeny					
Kvalifikace	ne		vazač		
Vztah k organizaci ⁴⁾	ne		PP min. 1x	PP min. 2x	PP min. 6x
Osoba v PP ⁴⁾ odpovědná za:					
Dodržování metrologických pravidel	ano				
Kontrolu dodržování systému kvality	ano				
Kontrolu dodržování BOZP a PO	ano				
Systém pravidelného vzdělávání pracovníků	ano				
Technické vybavení ¹⁵⁾					
Zařízení pro tavné svařování	ano min. 1x		ano min. 1x	ano min. 2x	ano min. 6x
Zařízení pro vysoušení přídavného svař. materiálu ¹⁶⁾	ano min. 1x				
Zařízení pro předeřhřívání trubek	ne			ano	
Roušky k ochraně svarů před rychlým chladnutím	ano				
Zařízení pro řezání trubek (strojně nebo ruční)	ano				

Tabulka požadavků na personální a technické vybavení certifikovaných organizací pro rozsah certifikace S1, S2, S3, S4 a S5					
Rozsah certifikace	S1	S2	S3	S4	S5
Zařízení pro broušení trubek (konce, svary atd.)	ano				
Montážní stan s bočnicemi	ano				
Zdroj dusíku (lahvový regulátor + hadice)	ano				
Zařízení pro úkosování svarových ploch	ne		ano		
Pomůcky pro středění trub (centrátoři vnější)	ne	ano max. DN 300		ano max. DN 500	ano max. DN 700
Elektrocentrála	ano				
Montážní vozidlo	ano min. 1x (min. combi)		ano min. 1x (skříň, pohon 4x4)		ano min. 3x (min. skříň, pohon 4x4)
Kompresor s odlučovačem vody pro provádění tlakových zkoušek	ano				
Kontaktní a prostorové teploměry pro měření teploty při montážních činnostech a tlakových zkouškách	ano				
Kontrolní tlakoměry s platnou kalibrací	ano ¹⁷⁾		ano ¹⁸⁾		
Zařízení pro otryskávání svarů před doizolováním svarů	ne		ano		
Zařízení pro provádění elektrojiskrových zkoušek izolace potrubí	ano				
Přístroj pro měření tloušťky materiálu (ultrazvukový tloušťkoměr) s platnou kalibrací	ano ¹⁹⁾				
Délková měřidla – min. 1x metr + 1x pásmo, obě s dokladem o prvotní kalibraci	ano				
Měrky pro zajištění vizuální kontroly svarů k vyhodnocení vad s dokladem o prvotní kalibraci	ano				
Osobní ochranné pracovní prostředky pro pracovníky – antistatické se sníženou hořlavostí (oděv + obuv)	ano				
Přístroj pro indikaci úniku plynu v provedení do zóny 2	ano				
Přístroj pro kontinuální měření koncentrace metanu v provedení do zóny 2	ano				
Hasicí přístroje podle TPG 905 01	ano				
Výrobní, montážní a skladovací prostory					
Organizace má k dispozici vhodné výrobní, montážní a skladovací prostory	ano				
Vybavení předpisy					
Organizace má k dispozici právní, technické a normativní předpisy v platném znění	ano				
Typové pracovní (technologické) postupy montážních prací ^(8),9)					
Organizace má zpracované typové pracovní (technologické) postupy	ano				
Systém kvality ¹⁰⁾					
Organizace má zaveden systém řízení kvality	ano			ano ¹⁴⁾	
Organizace má certifikovaný systém jakosti pro svařování	ne ¹¹⁾		ano ¹²⁾	ano ¹³⁾	

Tabulka požadavků na personální a technické vybavení certifikovaných organizací pro rozsah certifikace S1, S2, S3, S4 a S5					
Rozsah certifikace	S1	S2	S3	S4	S5
Organizace má zaveden systém školení podle NV č. 194/2022 Sb. §4	ano				
Reference					
Období	1 rok				1 rok nebo na poslední provedenou stavbu potrubí s provozním přetlakem > 40 bar bez ohledu na termín dokončení