

Poznámky k rozsahu certifikace N1 až N7

- 1) Dle dosaženého stupně vzdělání
- 2) Odpovědná osoba musí být autorizovaným technikem nebo inženýrem technologických zařízení staveb podle zákona č. 360/1992 Sb.
- 3) Osvědčení RT PZ nebo MO PZ musí být vydáno dle § 5 zákona č. 250/2021 Sb. - pověřená organizace k plnění úkolů státního odborného dozoru v oblasti bezpečnosti provozu vyhrazených technických zařízení (např. TIČR)
- 4) Pracovník musí být zaměstnán v pracovním poměru podle zákona č. 262/2006 Sb., přičemž tuto činnost nesmí vykonávat u jiné certifikované organizace
- 5) Podle TPG 927 06 nebo podle ČSN EN ISO 1473, tzn. svářečský inženýr nebo svářečský technolog nebo jinou kvalifikaci uznávanou provozovatelem
- 6) Minimálně do dn 315 mm, v případě svařování potrubí s dn větším než 315 mm je nutno zajistit kvalifikaci podle TPG 927 04 (C-U/P.o) a podle podskupiny 3.5, 3.7 ČSN EN 1306
- 7) Absolvování pravidelného odborného školení – nejméně 1x za rok zajišťuje certifikovaná organizace odborné školení, jehož účelem je seznámení s novými a novelizovanými předpisy, pracovními postupy a technologiemi
- 8) Odborná zdokonalovací školení, vztahující se k vykonávané činnosti v rozsahu certifikace – pracovník musí v posuzovaném období (1 rok) dosáhnout předepsaného počtu hodnotících bodů (Odborná zdokonalovací školení musí vycházet ze systému odborného plynárenského vzdělávání)
- 9) Pracovní činnosti, pro které musí mít žadatelé o certifikaci zpracovány typové pracovní (technologické) postupy v souladu s rozsahem certifikace a platnou legislativou:
 - a. Postupy pro jednotlivé bezvýkopové metody dle rozsahu certifikačního programu;
 - b. Zemní práce (při zajištění této činnosti vlastními silami);
 - c. Skladování, přeprava a manipulace (trubky, tvarovky aj.);
 - d. Dělení trubek včetně přenášení identifikačních znaků;
 - e. Svařování ocelového nebo PE potrubí (vč. provádění vizuální kontroly, způsobu měření a tvorby protokolu);
 - f. Pokládka ocelového nebo PE potrubí (vč. souvisejících zemních prací, vyhotovení kladečského deníku);
 - g. Čištění potrubí;
 - h. Odvzdušňování a odplynování, včetně způsobu kontroly ovzduší na výskyt plynu;
 - i. Činnosti na PZ se zvýšeným nebezpečím – propojování a stlačování pod plynem;
 - j. Tlakové zkoušky.
- 10) Organizace má dokumentovaný postup zajištění seznamování zaměstnanců s typovými pracovními (technologickými) postupy, kontroly jejich dodržování, uložení postupů apod.
- 11) Základní požadavky na systém managementu kvality používaný montážní organizací v rámci systému certifikace a jejich kontrola v souladu s rozsahem certifikace:
 - a. určení odpovědností a pravomocí pracovníků odpovědných za jednotlivé činnosti organizace podle certifikačního programu;
 - b. dokumentovaný postup zajištění normativních předpisů, včetně způsobu jejich řízení;
 - c. dokumentovaný postup zajištění způsobu skladování a identifikace materiálů tak, aby nemohlo dojít k jejich záměně;
 - d. dokumentovaný postup provádění přejímky materiálu a zajištění, aby nebyl používán materiál, pokud nebyl zkontrolován;
 - e. dokumentovaný postup kontrolní činnosti – vstupní, mezioperační, výstupní kontrola;
 - f. dokumentovaný postup tvorby kladečského deníku a vydávaných výstupních dokladů, které zajišťují dohledatelnost a informaci o jakosti zabudovaného materiálu;
 - g. dokumentovaný postup zavedení metrologických pravidel;
 - h. dokumentovaný postup zajištění archivace dokladů (výstupních, vzniklých v průběhu stavby apod.) souvisejících s danou zakázkou, včetně kopie předávací dokumentace provozovateli;
 - i. dokumentovaný postup zajištění reklamačního řízení, včetně evidence reklamací a zpětné vazby reklamačního řízení;
 - j. dokumentovaný postup zajištění systému pravidelného vzdělávání pracovníků;
 - k. dokumentovaný postup zajištění systému BOZP a PO, zejména:
 - dokumentace obsahující specifikaci a analýzu rizik vyplývajících z prováděných činností (identifikace, hodnocení a opatření k eliminaci rizik);
 - dokumentace systému přidělování a používání OOPP.
- 12) Vlastní nebo trvale pronajaté, případně leasing
- 13) V případě, že nejsou výhradně používány elektrody ve vakuovém balení (VacPac)
- 14) Zaveden v souladu s ČSN EN ISO 3834–3
- 15) Pouze v případě používání této metody